

**AB-250**

GRADE	Commercial
FINI	Mat
POUDRE	Non
ROGNÉ	Non
COULEUR	Noir

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

SPÉCIFICATION ASTM D2000: 1BC506

POLYMÈRE: NÉOPRÈNE, STYRÈNE-BUTADIÈNE, NITRILE (CR/SBR/NBR)

ASTM	DESCRIPTION	VALEUR
	DENSITÉ (gr/cc)	1,45
D2240	DURETÉ (shore A)	50
D412	RÉSISTANCE À LA RUPTURE (psi)	600 min.
	ALLONGEMENT À LA RUPTURE (%)	300 min.
D395 (méthode B)	RÉMANENCE DE COMPRESSION 22 h @ 100°C (212°F)	80% max.
D573	VIEILLISSEMENT À LA CHALEUR 70 h @ 100°C (212°F)	Dureté: +/-15 Résist Rupt. (%): +/-30 max. Allong. Rupt. (%): -50 max.
D471	RÉSISTANCE À L'HUILE Huile #3, 70 h @ 100°C (212°F)	Volume (%): 120 max.
DOMAINE D'UTILISATION EN TEMPÉRATURE (à titre indicatif)		-20° à 190°F (-29° à 88°C)

Maximum de pièces par rouleau: 2**Longueur minimum d'une pièce: 10'****Tolérance de la largeur: -0,5 / +1"****Ce matériel respecte les tolérances des jauges pour les feuilles de caoutchouc.**

La documentation des tolérances de jauges pour les feuilles de caoutchouc est disponible sur notre site web.

Veuillez vous assurer que le produit commandé correspond aux spécifications requises.

Les spécifications sont sujettes aux changements sans préavis. La version du site Internet prévaut.



AB-250

	ÉPAISSEUR PO (MM)	LARGEUR PO (MM)	SURFACE/ROUL PI ² (M ²)	LONG/ROUL PI (M)	POIDS/ROUL LB (KG)
235-04-362 ¹	1/16 (1,60)	36 (914,4)	300 (27,87)	100 (30,48)	113 (51,3)
235-04-482	1/16 (1,60)	48 (1219,2)	400 (37,16)	100 (30,48)	151 (68,5)
235-06-362 ¹	3/32 (2,38)	36 (914,4)	225 (20,90)	75 (22,85)	138 (62,6)
235-08-362 ¹	1/8 (3,20)	36 (914,4)	150 (13,93)	50 (15,24)	123 (55,8)
235-08-482	1/8 (3,20)	48 (1219,2)	200 (18,58)	50 (15,24)	164 (74,4)
235-12-362 ¹	3/16 (4,80)	36 (914,4)	120 (11,15)	40 (12,19)	146 (66,2)
235-12-482 ¹	3/16 (4,80)	48 (1219,2)	160 (14,86)	40 (12,19)	194 (88,0)

¹ Sur commande.